

10/591100

U15CH1



**SCHWEIZERISCHE EIDGENOSSSENSCHAFT
CONFÉDÉRATION SUISSE
CONFEDERAZIONE SVIZZERA**

Bescheinigung

Die beiliegenden Akten stimmen mit den ursprünglichen technischen Unterlagen des auf der nächsten Seite bezeichneten Patentgesuches für die Schweiz und Liechtenstein überein. Die Schweiz und das Fürstentum Liechtenstein bilden ein einheitliches Schutzgebiet. Der Schutz kann deshalb nur für beide Länder gemeinsam beantragt werden.

Attestation

Les documents ci-joints sont conformes aux pièces techniques originales de la demande de brevet pour la Suisse et le Liechtenstein spécifiée à la page suivante. La Suisse et la Principauté de Liechtenstein constituent un territoire unitaire de protection. La protection ne peut donc être revendiquée que pour l'ensemble des deux Etats.

Attestazione

I documenti allegati sono conformi agli atti tecnici originali della domanda di brevetto per la Svizzera e il Liechtenstein specificata nella pagina seguente. La Svizzera e il Principato di Liechtenstein formano un unico territorio di protezione. La protezione può dunque essere rivendicata solamente per l'insieme dei due Stati.

Bern, 19 JAN 2005

Eidgenössisches Institut für Geistiges Eigentum Institut Fédéral de la Propriété Intellectuelle Istituto Federale della Proprietà Intellettuale

Patentverfahren Administration des brevets Amministrazione dei brevetti

H. Jenni
Heinz Jenni

Hinterlegungsbescheinigung zum Patentgesuch Nr. 02176/04 (Art. 46 Abs. 5 PatV)

Das Eidgenössische Institut für Geistiges Eigentum bescheinigt den Eingang des unten näher bezeichneten schweizerischen Patentgesuches.

Titel:

Katheter zum Ansaugen, Fragmentieren und Hinaus fördern von entfernbarem Material aus Hohlkörpern, insbesondere von Thromben und Embolien aus menschlichen Blutgefäßen.

Patentbewerber:

Straub Medical AG
Straubstrasse
7323 Wangs

Vertreter:

ROSENICH Paul; GISLER Christian Patentbüro Paul Rosenich AG
Büro- und Gewerbezentrum,
FL-9497 Triesenberg
LI-Liechtenstein

Anmeldedatum: 22.12.2004

Voraussichtliche Klassen: A61B

Jnveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Exemplare immuable

1

**Katheter zum Ansaugen, Fragmentieren und Hinaus fördern von
entfernbarem Material aus Hohlkörpern, insbesondere von
Thromben und Embolien aus menschlichen Blutgefäßen**

Die Erfindung betrifft einen Katheter zum Ansaugen, Fragmentieren und Hinaus fördern von entfernbarem Material aus Hohlkörpern, insbesondere Thromben und Embolien aus Blutgefäßen, mit einem über einen Führungsdräht unabhängig von

10 diesem axial verschiebbaren, am distalen Ende des Katheters angeordneten Arbeitskopf, welcher wenigstens eine seitliche Öffnung aufweist, wobei der Katheter eine mittels eines vom Arbeitskopf entfernten Drehantriebes einer Antriebseinheit in Rotation versetzbare flexible Förderschraube, sowie mit einem die Förderschraube umgebenden, mit dem Arbeitskopf verbundenen flexiblen Schlauch zur Abfuhr der

15 abgelösten Thromben und Emboliefragmente und einem Schneidwerkzeug aufweist.

Solche Katheter dienen insbesondere zum Behandeln von arteriellen Verschlusskrankungen durch Ansaugen, Fragmentieren und Hinaus fördern von Embolien und

20 Thromben. Sie werden in die Arterie oder Vene eingeführt und vorzugsweise unter Röntgenkontrolle bis zu der verengten oder verschlossenen Stelle, die zu behandeln ist, vorgeschoben. An ihrem vorderen, bzw. distalen Ende ist ein mittels eines Drehantriebes rotierend-antreibbares Fragmentierwerkzeug und ein Arbeitskopf angeordnet.

25

Bei diesen Kathetern ist in der Regel nach zwei unterschiedlichen Anwendungsbereichen zu unterscheiden:

30 A) Atherektomie

Dabei handelt es sich um die Entfernung von in der Regel harten, sich über Jahre an den Gefäßwänden festgesetzten Ablagerungen.

B) Thrombektomie

Dabei handelt es sich um die Entfernung von frischen Blutgerinnseln, die sich an Engässen stauen und zum Verschluss der Blutgefäße (Embolien) führen.

5

Ein beispielsweise aus der EP 0 267 539 B1 bekannter Rotationskatheter für die Atherektomie weist als Schneidwerkzeug einen im wesentlichen ellipsenförmigen Schneidfräser auf, dessen Oberfläche mit abrasivem Material versehen ist und der über eine flexible Antriebswelle von einem am proximalen Ende des Katheters angeordneten Drehantrieb mit einer Drehzahl bis zu 160'000/min angetrieben wird. Der Schneidfräser ist mit der flexiblen Antriebswelle verbunden. Die Antriebswelle läuft in einer als Katheterschlauch dienenden schlauchförmigen Hülle. Durch die Antriebswelle hindurch erstreckt sich ein Führungsdrat, der vor dem Einführen des Katheters in ein Blutgefäß eingeführt und bis zur zu behandelnden Stelle oder etwa 10 was darüber hinaus vorgeschoben wird und als Führung des Schneidfräzers und der Antriebswelle dient.

Bei diesen bekannten Rotationskatheter ist das Risiko nicht auszuschliessen, dass insbesondere in starken Krümmungen des Blutgefäßes die Gefässwand verletzt 20 und unter Umständen sogar perforiert wird.

Ein weiterer aus der US 5 571 122 A bekannter Rotationskatheter weist ein Schneidwerkzeug mit einer Vielzahl von sich in Achsrichtung erstreckenden Schälmessern auf, welches mit einer Drehzahl von ca. 800/min. angetrieben wird. Durch 25 axiales Stauchen des Schneidwerkzeuges können die Schälmesser radial nach aussen ausgebaucht und somit der Aussendurchmesser des Schneidwerkzeuges vergrössert werden. Bei diesem Katheter besteht das Risiko, dass die Schälmesser, insbesondere infolge der relativ langsamem Umfangsgeschwindigkeit rupfen, zerren oder sich mit der Gefässwand verklemmen können, wodurch die Blutgefäße 30 traumatisch reagieren, indem sie sich zusammenziehen und dadurch den weiteren Eingriff verhindern.

Aus der US 5 226 909 ist ein anderer Atherektomie-Katheter bekannt, der an seinem Arbeitskopf ein durch einen Drehantrieb antreibbares und/oder in Achsrichtung verschiebbares, hülsen- oder wendelförmiges Schneidelement aufweist. Mittels eines seitlichen aufblasbaren Ballons wird die Öffnung des Arbeitskopfes gegen die

5 sich an der Gefässwand festgesetzten Ablagerungen gepresst. Diese Ablagerungen werden dann durch Verdrehen oder axiales Vorschieben des Schneidelements zerkleinert und in einer Kammer gesammelt. Die Kammer muss dann von Zeit zu Zeit durch Zurückziehen des Katheters geleert werden. Eine kontinuierliche Abfuhr von zerkleinertem Ablagerungsmaterial ist nicht vorgesehen.

10

Die WO 96/29941 A1 zeigt einen Rotationskatheter für die Atherektomie, dessen Arbeitskopf aus einem stillstehenden, mit einem Schlauch verbundenen Stator und einem Rotor besteht. Der Rotor ist gegenüber dem Stator mittels einer hochtourigen Förder/Antriebsschraube verdrehbar. Sowohl der Stator als auch der Rotor

15 weisen an ihrem Umfang in Übereinstimmung bringbare Fenster auf. Durch Scherung zwischen einer Schneide am Rotor und einer Gegenschneide an den Öffnungen des Stators wird eine Zerkleinerung der in die Öffnungen hineinragenden, bzw. eingesaugten Teile bewirkt. Der Rotor kann den Stator aussen umgeben („Aussenläufer“) oder im Inneren des Rotors angeordnet sein („Innenläufer“).

20

Katheter mit innen- und aussenlaufenden Rotoren mit Schneiden, welche um die Katheterachse arbeiten, haben den Nachteil, dass sie Blut und Verschlussmaterial aufwirbeln, sodass der Blutfluss von proximal zu distal Partikel abschwemmen kann, welche in anderen Bereichen des Blutkreislaufs, besonders in kleinen Blutge-

25 fäßen, erneut Verstopfungen und Durchblutungsprobleme erzeugen können

Weitere Dokumente zum Stand der Technik sind: EP 0 310 285 A2; EP 0 448 859 A2, EP 0 669 106 A2, EP 0 680 730 A2, EP 0 669 106 B1, EP 0 739 603 A1, WO 02/49690 A2, US 4,857,046 und US 5,100,426.

30

Bisher bekannte Rotationskatheter mit umlaufenden messerartigen Elementen oder Schneidfräsern benötigen einen relativ starken Drehantrieb, was zur Kompensation des Reaktionsmomentes, welches beim Schneiden von Partikeln entsteht, wieder-

um einen stärkeren verdrehsteiferen Katheterschlauch nötig macht, damit der Katheterschlauch nicht um die Längsachse verdreht wird. Ein stärkerer, bzw. verdrehsteiferer Schlauch ist jedoch zwingend weniger biegeelastisch, wodurch der Katheter u.U. in den Krümmungen von Blutgefäßen nachteilig ist.

5

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Katheter der Eingangs genannten Art, insbesondere für die Thrombektomie, zu schaffen, der keine aussenumlaufende Schneidmesser, Schneidfräser oder dgl. hat, atraumatisch arbeitet und Thromben sowie Embolien in den Blutgefäße ansaugen, fragmentieren und durch den Katheterschlauch kontinuierlich aus dem Gefäß fördern kann.

Es soll somit eine Bauteilreduktion stattfinden und die Verletzungsgefahr von Blutgefäßwänden minimiert werden. Die Vorteile von bekannten Systemen, insbesondere jene des Systems nach WO 96/29941 A1 sollen jedoch beibehalten bleiben.

15

Gemäss der Erfindung wird die Aufgabe dadurch gelöst, dass die Förderschraube im Bereich des Arbeitskopfes als mit der Öffnung des Arbeitskopfes zusammenwirkendes scherendes Schneidwerkzeug ausgebildet ist, um zwischen den peripheren Rändern der Förderschraube und Rändern der Öffnungen die eindringenden Materialien, bzw. angesaugten und/oder abgelösten Thromben und Embolien kontinuierlich zu zerkleinern. - Die Förderwirkung der Förderschraube bleibt wie beim Aufbau gemäss der WO 96/ 29941 A1 erhalten.

Die Förderschraube übernimmt somit eine Zusatzfunktion, nämlich die Zerkleinerung der durch die Wirkung des Unterdruckes in Förderrichtung in die Öffnungen eingesaugten Ablagerungs- und Gewebeteile. Im Unterschied zum Stand der Technik erfolgt diese Zerkleinerung nicht rhythmisch beim Aufeinandertreffen von Schneiden, sondern kontinuierlich. Die innendrehende und innenschneidende Förderschraube im Arbeitskopf saugt an und zerkleinert die Ablagerungen, ohne dass es ausserhalb zu Verwirbelungen kommt. Die Gefahr, dass Partikel abgeschwemmt werden und es distal zu Durchblutungsstörungen infolge der Katheterintervention kommt, fällt somit weg.

Somit treten praktisch auch keine Schwingungen auf, welche man bei Blutgefäßen grundsätzlich vermeiden möchte. Da durch das kontinuierliche Schneiden ein geringeres Reaktionsdrehmoment nötig ist, kann der Schlauch auch dünnwandiger und elastischer sein. Dies insbesondere auch deshalb, weil die beim Fragmentieren 5 entstehende Schnittkraft hauptsächlich in axialer Richtung (proximal) und nicht wie beim beschriebenen stand der Technik, in Umfangsrichtung wirkt. Die Torsionsbelastung des Schlauches ist somit sehr gering.

Der Arbeitskopf ist vorzugsweise und, wie an sich bekannt, zylinderförmig ausgebildet, wobei am Umfang eine oder mehrere fensterartige Öffnungen, wie Bohrungen 10 oder Formschlitze angeordnet sind. Durch das Zusammenwirken der hochtourig rotierenden Förderschraube und der Innenwand des zylindrischen Arbeitskopfes, bzw. mit den Kanten der Öffnungen, entsteht ein Rotationsschneidwerkzeug, welches mit relativ geringem Drehmoment, bzw. geringer Antriebsleistung eine gute 15 Fragmentierungsleistung bringt.

Gegenüber dem aus der WO 96/29941 A1 bekannten Stand der Technik wird wenigstens eines der Bauteile des Arbeitskopfes, nämlich der Rotor eingespart. Dies führt zu einer Vereinfachung und Kosteneinsparung. Auch kann es mangels Rotor 20 nicht zu einem Verklemmen zwischen Rotor und Stator kommen. Außerdem ermöglicht die erfindungsgemäße Konstruktion eine Reduktion des Aussendurchmessers auf bisher nicht realisierbare kleine Dimensionen. Solch kleine Dimensionen sind beispielsweise für die Behandlung von Herzkrankgefäßen erforderlich 25 Die Förderschraube ist zweckmäßig im Bereich des Arbeitskopfes als mit der Öffnung des Arbeitskopfes zusammenwirkendes, scherendes Schneidwerkzeug ausgebildet, das im Betriebszustand zwischen den peripheren Rändern der Förderschraube und Rändern der Öffnungen die eindringenden Materialien, bzw. ange- saugten und/oder abgelösten Thromben und Embolien kontinuierlich zerkleinert 30 und entlang der Förderfläche in Richtung des proximalen Endes abführt.

Die Förderschraube ist vorteilhaft im Bereich des Arbeitskopfes als mit der Öffnung des Arbeitskopfes zusammenwirkendes, scherendes Schneidwerkzeug ausgebil-

det, das im Betriebszustand zwischen den peripheren Rändern der Förderschraube und Rändern der Öffnungen die eindringenden Materialien, bzw. angesaugten und/oder abgelösten Thromben und Embolien kontinuierlich zerkleinert und entlang der Förderfläche abführt und dass die seitliche Öffnung des Arbeitskopfes als L-
5 förmiger Schlitz mit einem sich im wesentlichen in Längsrichtung und einem sich entlang eines Teils des Umfanges erstreckenden Schenkel ausgebildet ist. Die zu entfernenden Thromben und Embolien können somit entlang des sich in Längsrichtung erstreckenden Schenkels ins Innere des Arbeitskopfes hineingezogen, bzw. eingesaugt und dann mittels der Förderschraube an der proximalen Kante des sich
10 in Umfangsrichtung erstreckenden Schenkels abgesichert werden.

Das Verhältnis der Breite des sich in Längsrichtung erstreckenden Schenkels zur Breite des sich in Umfangsrichtung erstreckenden Schenkels zwischen 1,0 und 1,3 beträgt. Somit ein guter Transport der eingesaugten Thromben und Embolien in
15 Richtung des proximalen Endes und anschliessend ein sauberes Abscheren ermöglicht.

Der distale Teil der Förderschraube ist im Bereich des Arbeitskopfes im Aussen-
durchmesser gegenüber dem Innendurchmesser des vorzugsweise zylindrischen
20 Arbeitskopfes passgenau ausgebildet, so dass der Aussendurchmesser der Förderschraube zur Innenmantelfläche des Arbeitskopfes ein nur minimales Durch-
messerspiel ergibt. Dadurch wird verhindert, dass sich fragmentierte Elemente zwischen der Förderschraube und dem Innendurchmesser des Arbeitskopfes ver-
klemmen können.

25

Die Kanten an der Aussenseite der Förderschraube sind im Bereich der Öffnung des Arbeitskopfes vorteilhafterweise scharfkantig ausgebildet. Dies ermöglicht ein gutes und sauberes Abscheren zu entfernenden, meisten sehr zähen Thromben und Embolien

30

Der Arbeitskopf ist zweckmässigerweise gegen sein distales Ende verjüngt. Dadurch wird erreicht, dass der Katheter auch in engen Krümmungsradien der Gefäs-

se ohne grösseren Widerstand gleitend vorgeschoben werden kann. Dadurch kann er sich an der Gefässwandung, bzw. an Vorsprüngen, nicht einhaken.

Die Kanten der seitlichen Öffnungen sind auf der Innenseite vorteilhaft wenigstens

- 5 bereichsweise scharfkantig ausgebildet. Dadurch wird zusammen mit der Peripherie der Förderschraube ein sauberer Schervorgang zum Fragmentieren der Thromben oder Embolien ermöglicht. Die Öffnungen im Katheterkopf sind so konstruiert, dass die mit hoher Drehzahl rotierende Förderschraube Thromben und Embolien, welche angesaugt werden, an den inneren scharfen Kanten der Öffnungen und
- 10 dem Aussendurchmesser der Förderschraube in Stücke fragmentiert werden. Diese Stücke werden durch den herrschenden Sog und die Schraubenförderung in Richtung des Drehantriebes gefördert.

Die Kanten der seitlichen Öffnung sind auf der Mantelseite des Arbeitskopfes

- 15 zweckmässigerweise wenigstens bereichsweise verrundet. Dies ermöglicht eine wirbelfreie Strömung der zu entfernenden Ablagerungen sowie anderer Körperflüssigkeiten im Bereich des Arbeitskopfes.

Die seitliche Öffnung im Arbeitskopf ist vorteilhaft als Schlitz ausgebildet. Schlitze

- 20 sind einfach herstellbar und können in ihren Abmessungen dem Bedarf angepasst werden.

Es ist zweckmässig, dass der Schlitz wenigstens teilweise in axialer Richtung des Arbeitskopfes verläuft. Durch Verändern von Länge und Breite kann der Schlitz

- 25 entsprechend den unterschiedlichen Anforderungen der verschiedenen Anwendungen angepasst werden.

Eine vorteilhafte Ausführung besteht darin, dass der Schlitz relativ zur Längsachse des Arbeitskopfes wenigstens zum Teil entlang einer Schraubenlinie ausgebildet

- 30 ist. Durch den Steigungswinkel, bzw. den Drehsinn der Schraubenlinie, ist ebenfalls eine optimale Anpassung an die jeweiligen Gegebenheiten möglich. Der Drehsinn der Schraubenlinie kann gleich oder ungleich gerichtet sein wie der Drehsinn der Förderschraube. Ein gleicher Drehsinn ergibt einen ziehenden Schnitt über eine

grössere Schneidlänge. Dies ist insbesondere für zähes oder faseriges abzutragendes Material von Vorteil. Ein entgegengesetzter Drehsinn ergibt einen kurzen Schnitt und ist eher für sprödes Material geeignet.

5 Für bestimmte Anwendungen ist es zweckmässig, dass die Breite des Schlitzes zum proximalen Ende des Arbeitskopfes hin abnimmt. Die in den Schlitz eingesaugten Ablagerungen wie Thromben oder Embolien werden somit zum proximalen Ende hin gegen einen Engpass gedrängt, der eine verbesserte Fragmentierung der Ablagerungen ermöglicht.

10

Eine vorteilhafte Ausführung besteht darin, dass der Schlitz L-förmig ausgebildet ist. Der Schlitz kann beispielsweise aus einem in Achsrichtung verlaufenden Teil und einem mit diesem verbundenen, in Umfangsrichtung verlaufenden Teil bestehen.

15

Am distalen Endbereich des Arbeitskopfes ist zweckmässigerweise wenigstens eine vom distalen Ende ausgehende, in die seitliche Öffnung mündende nutförmige Ausnehmung ausgebildet. Diese nutförmige Ausnehmung bildet einen Kanal, durch den Thromben, Embolien und/oder andere Ablagerungen somit auch vom distalen Ende her angesaugt, zum Bereich der seitlichen Öffnung gelangen und durch das Zusammenwirken der Förderschraube mit dem Arbeitskopf zerkleinert werden können.

25 Es ist vorteilhaft, wenn die Tiefe der nutförmigen Ausnehmung zum proximalen Ende des Arbeitskopfes hin zunimmt. Dies kann einerseits dadurch erfolgen, dass sich der Arbeitskopf gegen das distale Ende hin verjüngt oder dass die Grundfläche der Ausnehmung gegenüber der Längsachse des Arbeitskopfes geneigt angeordnet ist. Durch die zunehmende Tiefe wird der Durchflussquerschnitt zum proximalen Ende hin vergrössert und somit der Abtransport der Ablagerungen erleichtert.

30

Die Breite der nutförmigen Ausnehmung ist zweckmässigerweise grösser als die Sehne des Innendurchmessers des Arbeitskopfes im Bereich des Nutbodens. Da-

durch entstehen saubere Kanten, denen entlang die Ablagerungen ins Innere des Arbeitskopfes gesaugt und um dann dort fragmentiert zu werden.

Der Arbeitskopf ist vorteilhaft mit dem Schlauch axial zug- und druckfest verbunden.

5 Da auf den Schlauch im Gegensatz zum Stand der Technik praktisch nur ein geringes Reaktions-Drehmoment ausgeübt wird, sind die Anforderungen an die Verbindung zwischen dem Arbeitskopf und dem Schlauch sowie an die Drehsteifigkeit des Schlauches selbst relativ gering, sodass beispielsweise eine einfache Press- oder Klebeverbindung möglich ist und der Schlauch sehr elastisch sein

10 kann.

Im Schlauch entsteht infolge der durch die Förderschraube bewirkten Strömung ein Unterdruck. Um die Flexibilität des Schlauches zu steigern, ist es zweckmäßig, dass der Schlauch wenigstens abschnittsweise eine Armierung aufweist. Durch die

15 Armierung kann ausserdem die Wandstärke des Schlauches dünner gehalten und die Flexibilität auch dadurch erhöht werden. Eine Armierung wirkt ausserdem stabilisierend auf das Spiel zwischen der Innenwand des Schlauches dem Außen-durchmesser der Förderschraube.

20 Die Armierung ist vorteilhaft als metallische Wendel ausgebildet. Eine solche Wendel weist eine hohe Flexibilität in Biegerichtung sowie eine gute Zug- und Druckfestigkeit auf.

Für die Herstellung sowie auch für den Gebrauch beim Einführen des Katheters ist

25 es zweckmäßig, die Armierung auf der Innenseite des Schlauches anzuordnen. Dadurch wird eine glatte Oberfläche an der Aussenseite des Katheters ermöglicht. Die Armierung kann jedoch auch vollständig in Kunststoff eingebettet sein.

Eine vorteilhafte Ausführung besteht darin, dass der Schlauch zweiteilig ausgebildet ist, wobei der proximale Teil als reiner Kunststoffschlauch und der distale, dem Arbeitskopf zugewandte Teil als metallische Federwendel mit dünnwandiger elastischer Kunststoff-Ummantelung ausgebildet ist. Somit ist der distale Teil des

Schlauches besonders biegsam und der Katheter kann praktisch mühelos auch um enge Kurven vor- und zurückgeschoben werden.

Der Arbeitskopf und/oder die Förderschraube bestehen zweckmässigerweise aus

- 5 Metall. Dabei sind insbesondere rostfreie Stähle oder andere korrosionsbeständige Legierungen geeignet.

Der Arbeitskopf kann alternativ hinsichtlich verbesserten Werkstoffeigenschaften auch aus gesinterter Keramik oder Metallkeramik aufgebaut sein oder eine hoch-

- 10 feste Verschleiss-Schutzschicht aufweisen.

Weitere Ausbildungen der Erfindung und Varianten dazu sind in den abhängigen Patentansprüchen sowie in den Figuren und der Zeichnungsbeschreibung angegeben.

15

Im obigen Text wird zwar auf einen Katheter zum Ansäugen, Fragmentieren und Hinausbefördern, insbesondere aus menschlichen Blutgefäßen, Bezug genommen; die Erfindung ist jedoch nicht darauf eingeschränkt, sondern steht vielmehr auch anderen Benutzern für analoge Anwendungen im medizinischen Sektor (z.B.

- 20 Wiederöffnen verstopfter Organbereiche, wie bspw. Harn-, Gallen- oder Eileiter sowie Gefässprothesen und sog. „Stents“) offen. Die Patentansprüche sind dementsprechend breit auszulegen.

Die Bezugszeichenliste und die Zeichnung bilden zusammen mit den in den An-

- 25 sprüchen beschriebenen, beziehungsweise geschützten Gegenständen integrirende Bestandteile der Offenbarung dieser Anmeldung.

Figurenbeschreibung

Die Figuren werden zusammenhängend und übergreifend beschrieben. Gleiche Bezugszeichen bedeuten gleiche Bauteile, Bezugszeichen mit unterschiedlichen Indices geben funktionengleiche Bauteile an.

Es zeigen dabei beispielhaft:

10 Fig.1 den symbolischen Gesamtaufbau eines Gerätes mit einem erfundungsgemässen Katheter

Fig.2 den Arbeitskopf eines Katheters gemäss Fig. 1, in Ansicht;

15 Fig.3 den Arbeitskopf gemäss Fig. 2, Im Längsschnitt;

Fig. 4 und 5: eine Variante des Arbeitskopfes, in perspektivischer Ansicht;

Fig. 6 bis 10: eine Variante des Arbeitskopfes mit rechteckiger seitlicher Öffnung;

20 Fig. 11 bis 15: eine Variante des Arbeitskopfes gemäss Fig. 6. bis 10, mit schmallem, sich in Längsrichtung erstreckendem Schlitz;

Fig. 16 bis 20: eine Variante des Arbeitskopfes mit etwa quadratischer seitlicher Öffnung;

25 Fig. 21 bis 25: eine Variante des Arbeitskopfes mit schlitzförmiger, sich in Umfangsrichtung erstreckender Öffnung;

Fig. 26 bis 30: eine Variante des Arbeitskopfes mit einer nutförmigen, vom distalen Ende ausgehenden in die seitliche Öffnung mündenden Ausnehmung,

5 Fig. 31 bis 35: eine Variante des Arbeitskopfes mit einer als Längsschlitz ausgebildeten seitlichen Öffnung und einer nutförmigen, vom distalen Ende ausgehenden in die seitliche Öffnung mündenden Ausnehmung;

10 Fig. 36 bis 40: eine Variante des Arbeitskopfes mit einer etwa dreieckförmigen seitlichen Öffnung mündenden Ausnehmung, deren Breite sich zum proximalen Ende hin verjüngt;

15 Fig. 41 bis 45: eine Variante des Arbeitskopfes mit einer seitlichen Öffnung, die aus einem sich in Achsrichtung erstreckenden und einem sich über einen Teil des Umfanges erstreckenden Bereich besteht;

20 Fig. 46 bis 50: eine Variante des Arbeitskopfes analog Fig. 41 bis 45, wobei der sich über einen Teil des Umfanges erstreckende Bereich in der Gegenrichtung;

Fig. 51 bis 55: eine Variante des Arbeitskopfes analog Fig. 41 bis 45, wobei der sich in Längsrichtung erstreckende Bereich wesentlich länger ist;

25 Fig. 56 bis 60: eine Variante des Arbeitskopfes analog Fig. 51 bis 55, wobei der sich über einen Teil des Umfanges erstreckende Bereich in der Gegenrichtung gemäss dem Aufbau gemäss Fig. 51 bis 55 verläuft;

30 Fig. 61 bis 65: eine Variante des Arbeitskopfes mit einer sich entlang einer Schraubenlinie erstreckenden seitlichen Öffnung;

Fig. 66 bis 70: eine Variante des Arbeitskopfes analog Fig. 61 bis 65, wobei der entlang einer Schraubenlinie verlaufende Bereich der Öffnung am

distalen Ende in einen sich in Achsrichtung verlaufenden Bereich mündet;

5 Fig. 71 bis 75: eine Variante des Arbeitskopfes analog Fig. 66 bis 70, wobei der entlang einer Schraubenlinie verlaufende Bereich der Öffnung im entgegengesetzten Drehsinn gereichtet ist und

10 Fig. 76 bis 80: eine Variante des Arbeitskopfes analog Fig. 66 bis 70, wobei eine vom distalen Ende ausgehende, nutförmige Ausnehmung in die entlang einer Schraubenlinie verlaufende Öffnung mündet.

Die Fig. 1 zeigt schematisch den Gesamtaufbau eines medizinischen Gerätes zur Verwendung der erfindungsgemässen Katheter. Das Gerät weist eine Antriebseinheit 1 mit einem Drehantrieb 2 auf. Am vorderen Ende des Drehantriebs befindet 15 sich eine Spritzkammer 3. Diese ist über einen Abfuhrkanal 4 mit einem Sammelbehälter 5 verbunden. Ein die Antriebseinheit durchdringender Führungsdrat 6 weist ein proximales (hinteres) Ende 7 und ein distales (vorderes) Ende 8 auf. Der Spritzkammer 3 ist eine bewegliche Einführschleuse 9 vorgelagert. – Dieser Aufbau entspricht im wesentlichen jenem der WO 96/29941 A1. Von dort können auch 20 konstruktive Details übernommen werden.

Ein insgesamt mit 10 bezeichneter Katheter besteht im wesentlichen aus einem flexiblen Schlauch 12 und einem damit zug- und druckfest verbundenen Arbeitskopf 11. Der Führungsdrat 6 durchsetzt den Katheter 10, wobei das distale Ende 8 den 25 Arbeitskopf 11 überragt.

Der aus Fig. 2 und 3 ersichtliche, vergrössert und teilweise im Schnitt dargestellte Arbeitskopf 11a weist eine seitliche Öffnung 14a auf. Eine wendelförmig ausgebildete Förderschraube 13 umgibt den Führungsdrat 6 und ist im Aussendurchmesser genau auf den Innendurchmesser des Arbeitskopfes 11a abgestimmt. Die Öffnung 14a weist eine innere Kante 15 auf, die scharfkantig ausgebildet ist und einen äusseren Rand 16, der gerundet ist. An der Kante 15 werden die Ablagerungen, die durch den von der Förderschraube 13 erzeugten Unterdruck ins Innere des Ar-

beitskopfes 11a gesaugt werden, durch die mit der Kante 15 zusammenwirkende Peripherie der Förderschraube 13 durch Abscheren fragmentiert und mittels der Förderschraube 13 in Richtung der Antriebeinheit 1 durch den Schlauch 12 befördert.

5

Der aus Fig. 3 ersichtliche Schnitt zeigt den Aufbau des Schlauches 12. Dieser besteht vorzugsweise aus einer beispielsweise aus einem feinen Draht gewickelten Armierung 17 und einer dünnen Ummantelung 18 aus Kunststoff. Dieser Aufbau ergibt eine sehr hohe Flexibilität des Schlauches 12, welche insbesondere im distalen Bereich des Katheters 10 von Vorteil ist. Der proximale Bereich des Schlauches kann aus Herstellungs- und Kostengründen auch als gewöhnlicher dickerer Kunststoffschlauch ausgebildet sein, wobei die beiden Bereiche beispielsweise durch Schrumpfen oder Kleben miteinander verbunden werden können. Eine Variante ist das gemeinsame Überziehen des Armierungsschlauches und des anschliessenden proximalen Teils des Schlauches mit einem dünnen, eng anliegenden Überzug.

Der aus Fig. 4 und 5 ersichtliche Arbeitskopf 11b weist eine Öffnung 14b auf, welche im wesentlichen aus einem Längsschlitz 20 und einem sich entlang einem teil des Umfanges erstreckenden Umfangsschlitz 21 besteht. Eine vom distalen Ende ausgehende nutförmige Ausnehmung 19a mündet in den Längsschlitz 20. Diese Ausbildung ermöglicht eine Erfassung der dem Arbeitskopf 11b vorgelagerten Ablagerungen. Der Arbeitskopf 11b verjüngt sich gegen das distale Ende. Dies erleichtert das Vorschieben des Katheters in dem freizumachen Leiter, bzw. Blutgefäß.

25

Die Fig. 6 bis 80 zeigen verschiedene Varianten für die Ausbildung der seitlichen Öffnung im Arbeitskopf. Diese Darstellungen sind jedoch nicht einschränkend, sondern nur beispielhaft zu verstehen. Weitere Ausführungsformen sowie auch Kombinationen der gezeigten Ausbildungen sind denkbar.

Bezugszeichenliste

- 1 Antriebseinheit
- 5 2 Drehantrieb
- 3 Spritzkammer
- 4 Abfuhrkanal
- 5 Sammelbehälter
- 6 Führungsdräht
- 10 7 proximales Ende
- 8 distales Ende
- 9 Einführschleuse
- 10 Katheter
- 11a, 11b, 11c, 11d, 11e, 11f, 11g, 11h, 11i, 11k, 11l, 11m, 11n, 11o, 11p, 11q
- 15 Arbeitskopf
- 12 Schlauch
- 13 Förderschraube
- 14a, 14b, 14c, 14d, 14e, 14f, 14g, 14h, 14i, 14k, 14l, 14m, 14n, 14o, 14p, 14q
- Öffnung
- 20 15 Kante
- 16 Rand
- 17 Armierung
- 18 Ummantelung
- 19a, 19b, 19c nutförmige Ausnehmung
- 25 20 Längsschlitz
- 21 Umfangsschlitz

Patentansprüche

1. Katheter zum Ansaugen, Fragmentieren und Hinaus fördern von entfernbarem Material aus Hohlkörpern, insbesondere von Thromben und Embolien aus Blutgefäßen, mit einem über einen Führungsdrat (6) unabhängig von diesem axial verschiebbaren, am distalen Ende des Katheters angeordneten Arbeitskopf (11), welcher wenigstens eine seitliche Öffnung (14) aufweist, wobei der Katheter (10) eine mittels eines vom Arbeitskopf (11) entfernten Drehantriebes (2) einer Antriebseinheit (1) in Rotation versetzbare flexible Förderschraube (13) mit einem distalen und einem proximalen Teil aufweist, sowie mit einem die Förderschraube (13) umgebenden, mit dem Arbeitskopf (11) verbundenen flexiblen Schlauch (12) zur Abfuhr des Materials, bzw. der abgelösten Thromben und Emboliefragmente und einem Schneidwerkzeug (13), dadurch gekennzeichnet, dass die Förderschraube (13) als mit der Öffnung (14) des Arbeitskopfes (11) zusammenwirkendes, scherendes Schneidwerkzeug ausgebildet ist, um zwischen den peripheren Rändern (13a) der Förderschraube (13) und Rändern der Öffnungen (14) die eindringenden Materialien, bzw. angesaugten und/oder abgelösten Thromben und Embolien zu zerkleinern.
2. Katheter zum Ansaugen, Fragmentieren und Hinaus fördern von entfernbarem Material aus Hohlkörpern, insbesondere von Thromben und Embolien aus Blutgefäßen, mit einem distalen und einem proximalen Ende, einem über einen Führungsdrat (6) unabhängig von diesem axial verschiebbaren, am distalen Ende des Katheters angeordneten Arbeitskopf (11), welcher wenigstens eine seitliche Öffnung (14) aufweist, wobei der Katheter (10) eine mittels eines vom Arbeitskopf (11) entfernten Drehantriebes (2) einer Antriebseinheit (1) in Rotation versetzbare flexible, sich vom proximalen zum distalen Ende des Katheters erstreckende Förderschraube (13) aufweist, wobei die Förderschraube (13) mit Förderflächen versehen ist, welche sich wendelförmig entlang ihrer Längsachse in der Richtung von Radien erstrecken, sowie mit einem die Förderschraube (13) umgebenden, mit dem Arbeitskopf (11) verbun-

denen flexiblen Schlauch (12) zur Abfuhr des Materials, bzw. der abgelösten Thromben und Emboliefragmente und einem Schneidwerkzeug, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Förderschraube (13) im Bereich des Arbeitskopfes (11) als mit der Öffnung (14) des Arbeitskopfes (11) zusammenwirkendes, scherendes Schneidwerkzeug ausgebildet ist, das im Betriebszustand zwischen den peripheren Rändern (13a) der Förderschraube (13) und Rändern der Öffnungen (14) die eindringenden Materialien, bzw. angesaugten und/oder abgelösten Thromben und Embolien kontinuierlich zerkleinert und entlang der Förderfläche in Richtung des proximalen Endes (7) abführt.

10

3. Arbeitskopf an einem Katheter zum Ansaugen, Fragmentieren und Hinaus fördern von entfernbarem Material aus Hohlkörpern, insbesondere von Thromben und Embolien aus Blutgefäßen, welcher wenigstens eine seitliche Öffnung (14) aufweist, wobei der Katheter (10) eine mittels eines vom Arbeitskopf (11) entfernten Drehantriebes (2) einer Antriebseinheit (1) in Rotation versetzbare flexible Förderschraube (13) aufweist, wobei die Förderschraube (13) mit Förderflächen versehen ist und einem Schneidwerkzeug, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Förderschraube (13) im Bereich des Arbeitskopfes (11) als mit der Öffnung (14) des Arbeitskopfes (11) zusammenwirkendes, scherendes Schneidwerkzeug ausgebildet ist, das im Betriebszustand zwischen den peripheren Rändern (13a) der Förderschraube (13) und Rändern der Öffnungen (14) die eindringenden Materialien, bzw. angesaugten und/oder abgelösten Thromben und Embolien kontinuierlich zerkleinert und entlang der Förderfläche abführt und dass die seitliche Öffnung (14) des Arbeitskopfes (11) als L-förmiger Schlitz (14i, 14k, 14l, 14m) mit einem sich im wesentlichen in Längsrichtung und einem sich entlang eines Teils des Umfangs erstreckenden Schenkel ausgebildet ist.

15

20

25

30

4. Arbeitskopf nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Verhältnis der Breite des sich in Längsrichtung erstreckenden Schenkels zur Breite des sich in Umfangsrichtung erstreckenden Schenkels zwischen 1,0 und 1,3 beträgt.

5. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet, dass** der distale Teil der Förderschraube (13) im Bereich des Arbeitskopfes (11) im Aussendurchmesser gegenüber dem
5 Innendurchmesser des vorzugsweise zylindrischen Arbeitskopfes (11) passgenau ausgebildet ist, so dass der Aussendurchmesser der Förderschraube (13) zum Innendurchmesser der Innenmantelfläche des Arbeitskopfes (11) ein nur minimales Durchmesserspiel aufweist.
- 10 6. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Kanten an der Aussenseite der Förderschraube (13) im Bereich der Öffnung (14) des Arbeitskopfes (11) scharfkantig ausgebildet sind.
- 15 7. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Arbeitskopf (11) gegen sein distales Ende (8) verjüngt ist.
- 20 8. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Kanten (15) der seitlichen Öffnung (14a) im Bereich der Innenmantelfläche des Arbeitskopfes (11) wenigstens bereichsweise scharfkantig ausgebildet sind.
- 25 9. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Kanten (16) der seitlichen Öffnung (14a) im Bereich der Aussenmantelfläche des Arbeitskopfes (11a) wenigstens bereichsweise verrundet ausgebildet sind.
- 30 10. Katheter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die seitliche Öffnung (14) als Schlitz ausgebildet ist.

11. Katheter nach Anspruch 10, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Schlitz wenigstens teilweise in axialer Richtung des Arbeitskopfes (11) verläuft.
- 5 12. Katheter nach Anspruch 10 oder 11, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Schlitz (14n, 14o, 14p, 14q) relativ zur Längsachse des Arbeitskopfes (11n, 11o, 11p, 11q) wenigstens zum Teil entlang einer Schraubenlinie ausgebildet ist.
- 10 13. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach einem der Ansprüche 3 bis 9 und 10 bis 12, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Breite des Schlitzes (14h) zum proximalen Ende des Arbeitskopfes (11h) hin abnimmt.
- 15 14. Katheter nach einem der Ansprüche 10 bis 13, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Schlitz (14i, 14k, 14l, 14m) L-förmig ausgebildet ist.
- 20 15. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** im distalen Endbereich des Arbeitskopfes (11b, 11f, 11g, 11q) an der Aussenmantelfläche wenigstens eine vom distalen Ende ausgehende, in die seitliche Öffnung (14b, 14f, 14g, 14q) mündende nutförmige Ausnehmung (19a, 19b, 19c) angeordnet ist.
- 25 16. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach Anspruch 15, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Tiefe der nutförmigen Ausnehmung (19) zum proximalen Ende des Arbeitskopfes hin zunimmt.
- 30 17. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach Anspruch 15 oder 16, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Breite (b) der nutförmigen Ausnehmung (19b) grösser ist als die Sehne (s) des Innendurchmessers des Arbeitskopfes (11f) im Bereich des Nutbodens.
18. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Arbeitskopf (11a) mit dem Schlauch (12)

axial zug- und druckfest verbunden ist.

19. Katheter nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass der Schlauch (12) wenigstens abschnittsweise eine Armierung (17) aufweist.**
5
20. Katheter nach Anspruch 19, **dadurch gekennzeichnet, dass die Armierung (17) als metallische Wendel ausgebildet ist.**
- 10 21. Katheter nach Anspruch 19 oder 20, **dadurch gekennzeichnet, dass die Armierung (17) auf der Innenseite des Schlauches (12) angeordnet ist.**
- 15 22. Katheter nach einem der vorgenannten Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass der Schlauch (12) zweiteilig ausgebildet ist, wobei der proximale Teil als Kunststoffschlauch und der distale Teil als metallische Federwendel (17) mit dünnwandiger elastischer Kunststoff-Ummantelung (18) ausgebildet ist.**
- 20 23. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach einem der vorgenannten Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass der Arbeitskopf (11) und/oder die Föderschraube (13) aus Metall, insbesondere aus rostfreiem Stahl, bestehen.**
- 25 24. Katheter, bzw. Arbeitskopf nach einem der vorgenannten Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass der Arbeitskopf (11) aus gesinterter Keramik oder Metallkeramik aufgebaut ist oder eine hochfeste Verschleiss-Schutzschicht aufweist.**
25. Arbeitskopf für einen Katheter nach einem der vorgenannten Ansprüche, gemäss einer der Fig. 4 bis 80.

Zusammenfassung

Katheter zum Ansaugen, Fragmentieren und Hinausfordern von entfernbarem Material aus Hohlkörpern, insbesondere von Thromben und Embolien aus menschlichen Blutgefäßen, mit einem entlang eines Führungsrahtes (6) unabhängig von diesem verschiebbaren, am distalen Ende des Katheters angeordneten Arbeitskopf (11), welcher wenigstens eine seitliche Öffnung (14) aufweist, wobei der Katheter (10) eine mittels eines vom Arbeitskopf (11) entfernten Drehantriebes (2) einer Antriebseinheit (1) in Rotation versetzbare flexible Förderschraube (13) aufweist, so wie mit einem die Förderschraube (13) umgebenden, mit dem Arbeitskopf (11) verbundenen flexiblen Schlauch (12) zur Abfuhr der abgelösten Thromben und Emboliefragmente und einem Schneidwerkzeug (13), wobei die Förderschraube (13) als mit der Öffnung (14) des Arbeitskopfes (11) zusammenwirkendes, scherendes Schneidwerkzeug ausgebildet ist, um zwischen den peripheren Rändern (13a) der Förderschraube (13) und Rändern der Öffnungen (14) die abgelösten Thromben und Embolien zu zerkleinern.

(Fig.3)

Unveränderliches Exemplar
Exemplar immobile
Esemplare immutabile

118

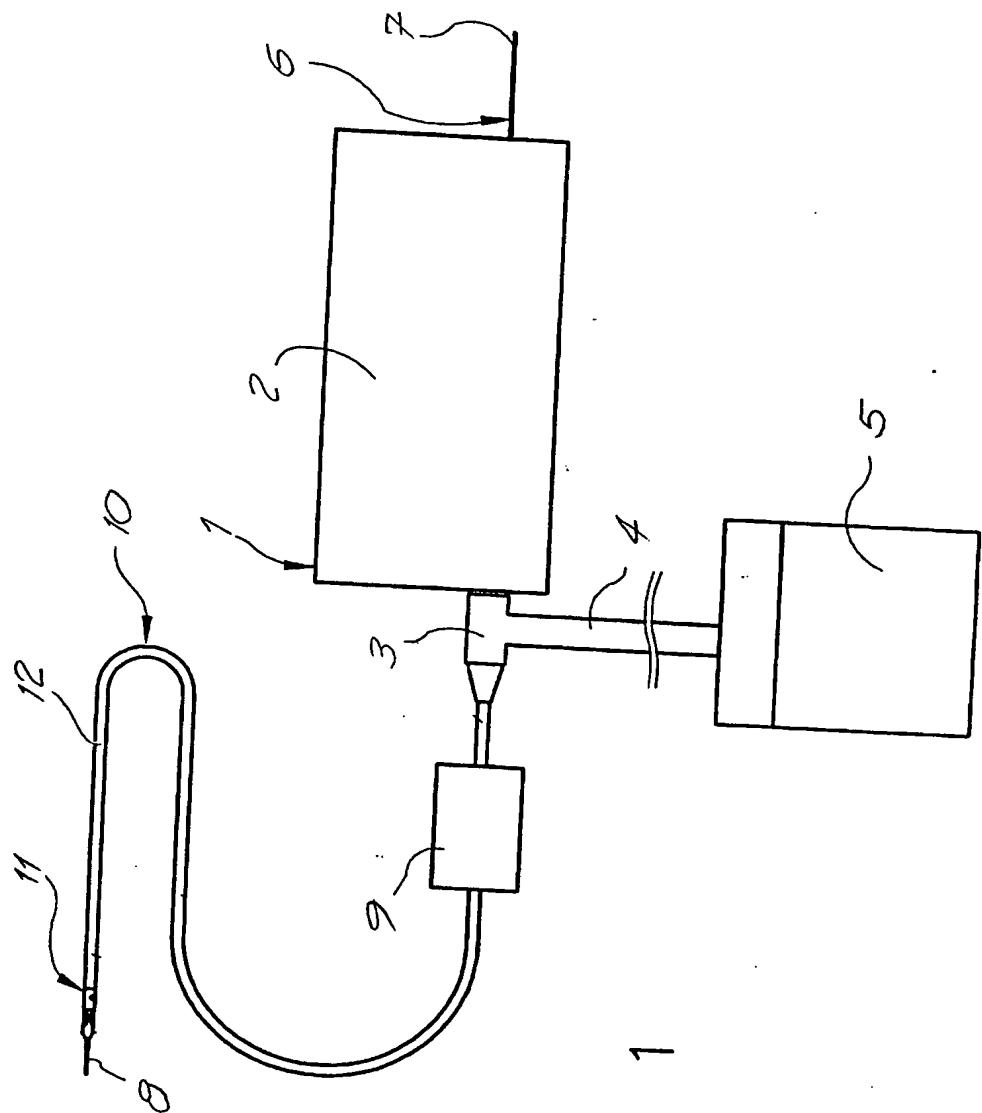


Fig. 1

Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

2/18

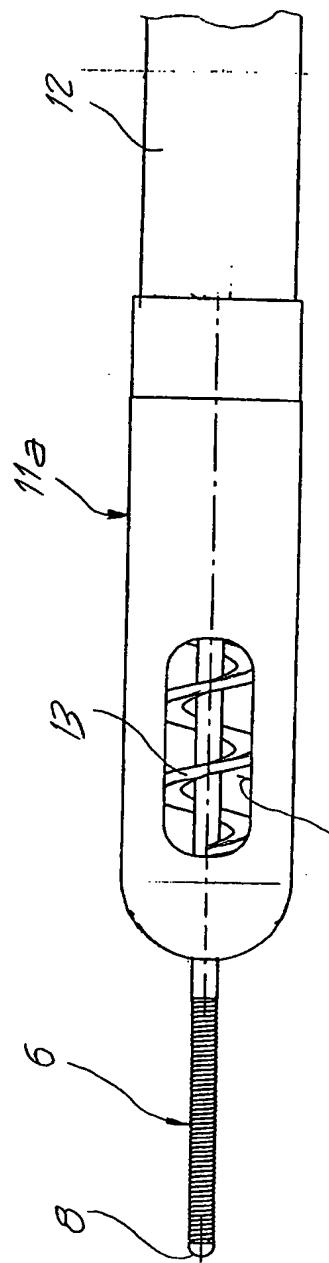


FIG. 2

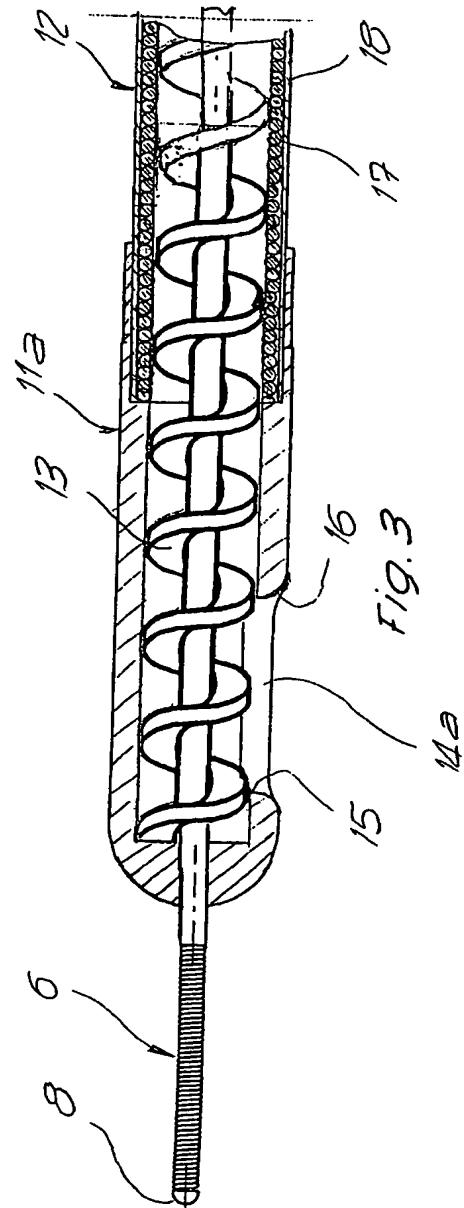
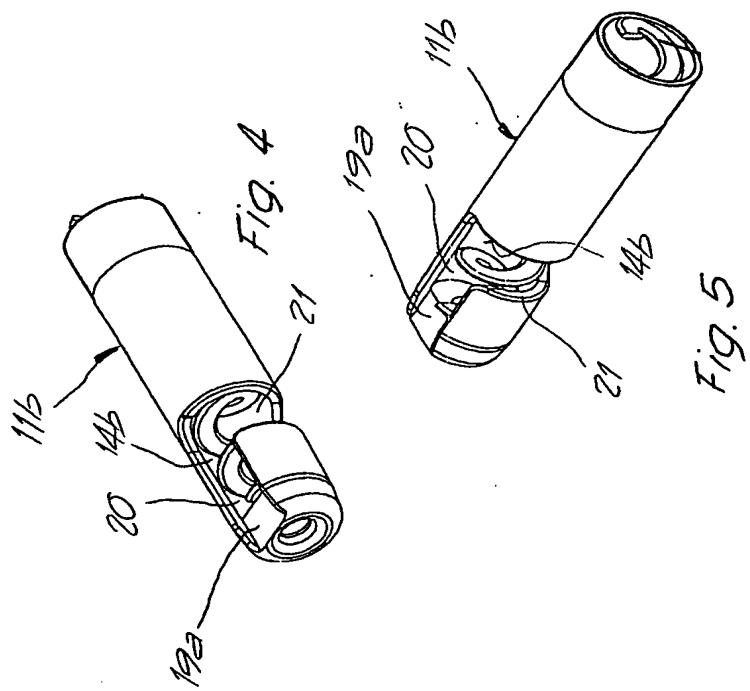


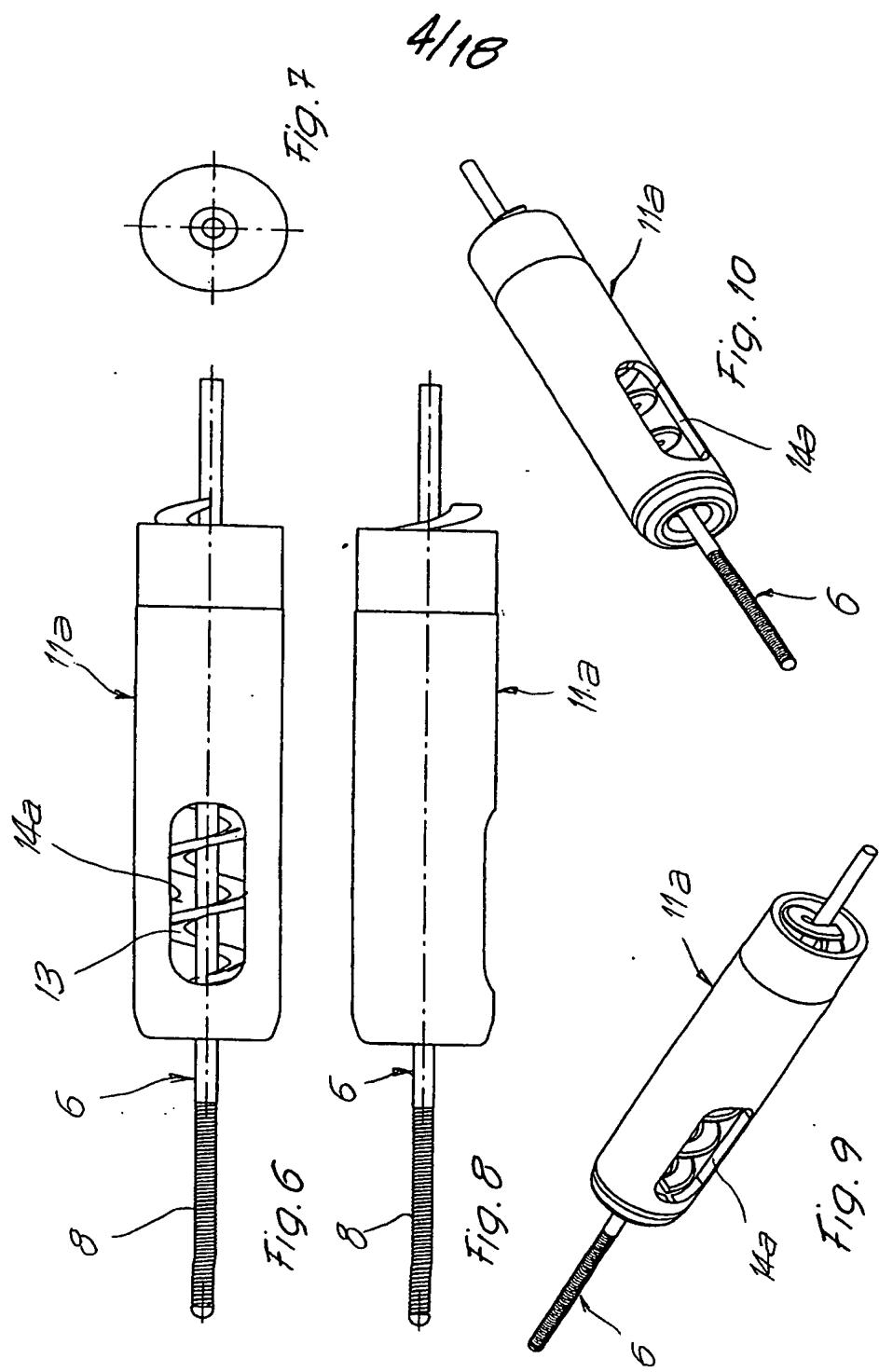
FIG. 3

Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

3/18

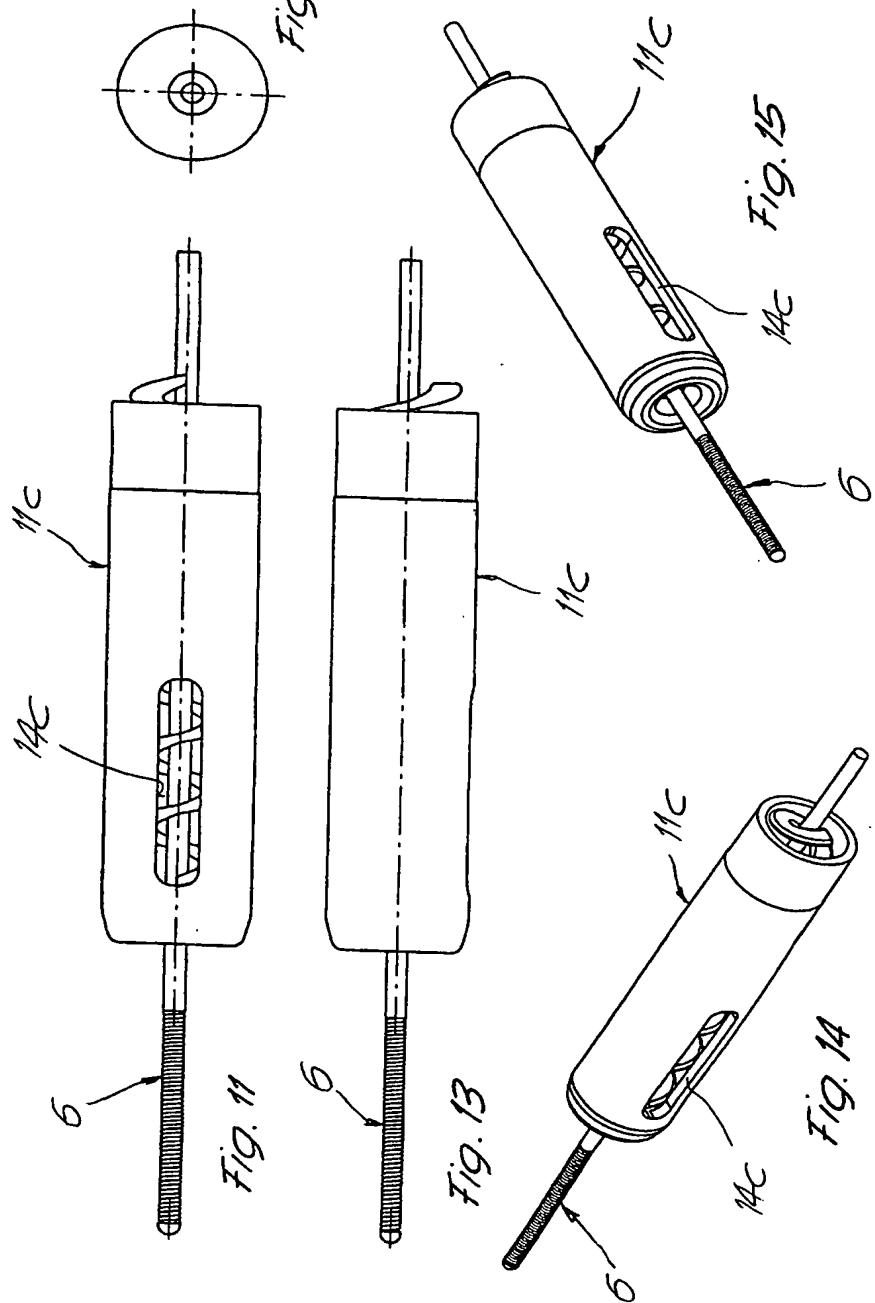


Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile



Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

5/18



Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile



6/18

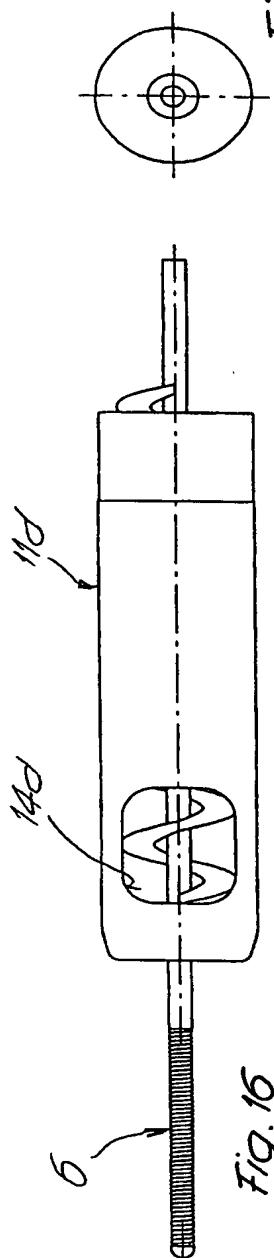
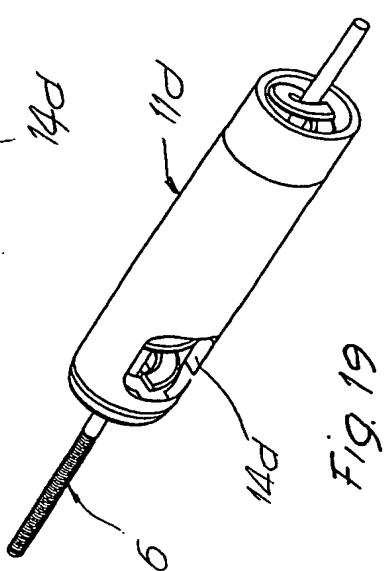


Fig. 17



Fig. 19



P11

P11

P11

P11

P11

P11

Fig. 20

Fig. 20

6

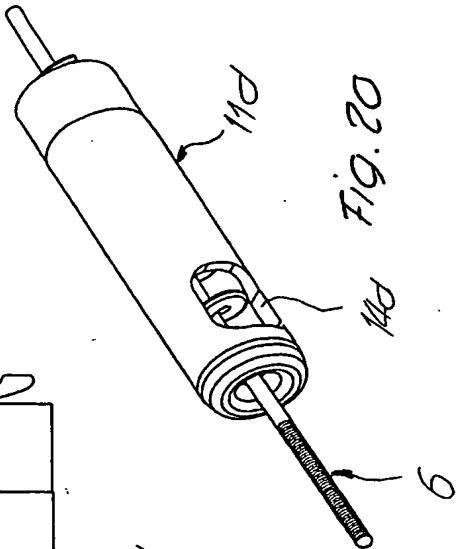
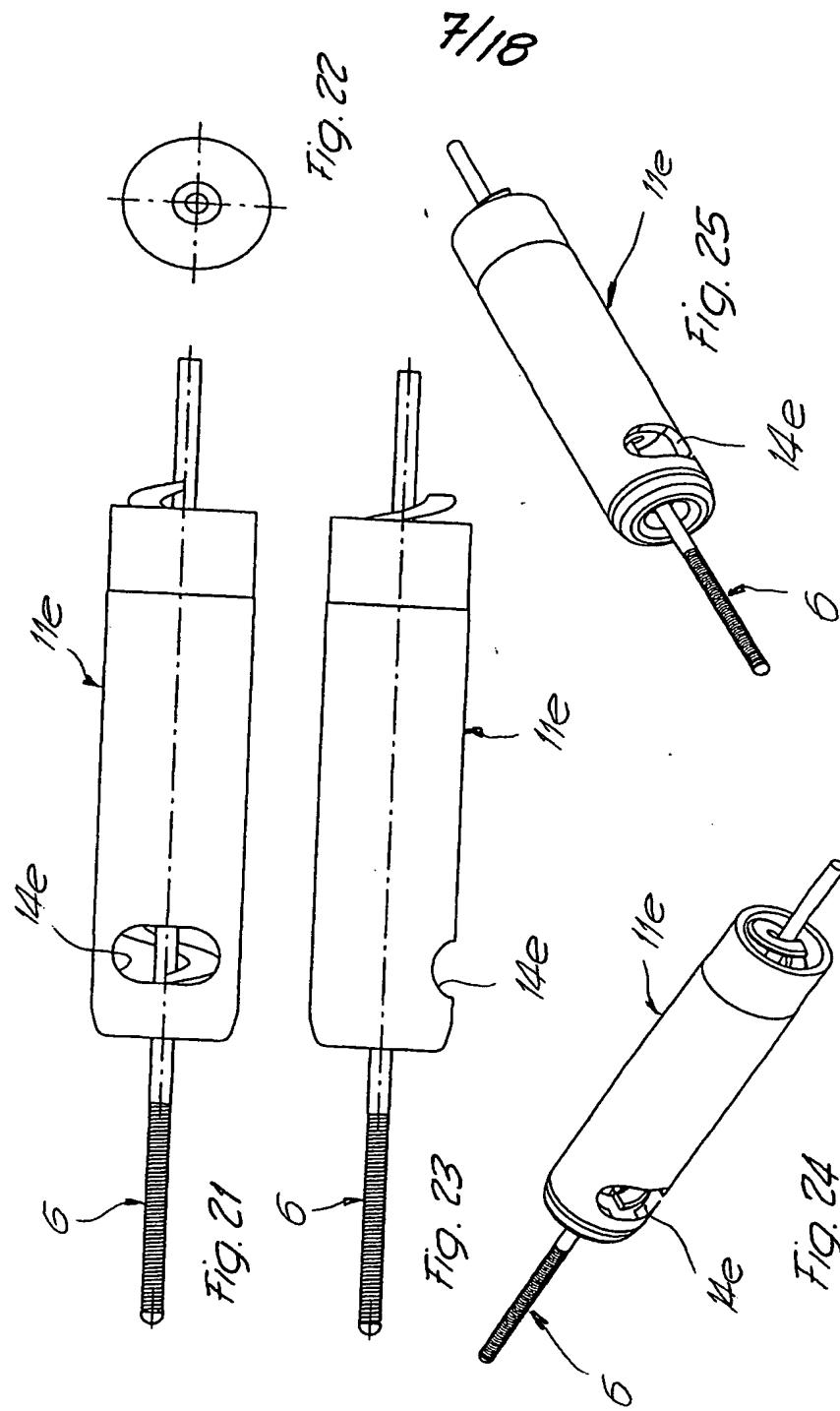


Fig. 20

Fig. 20

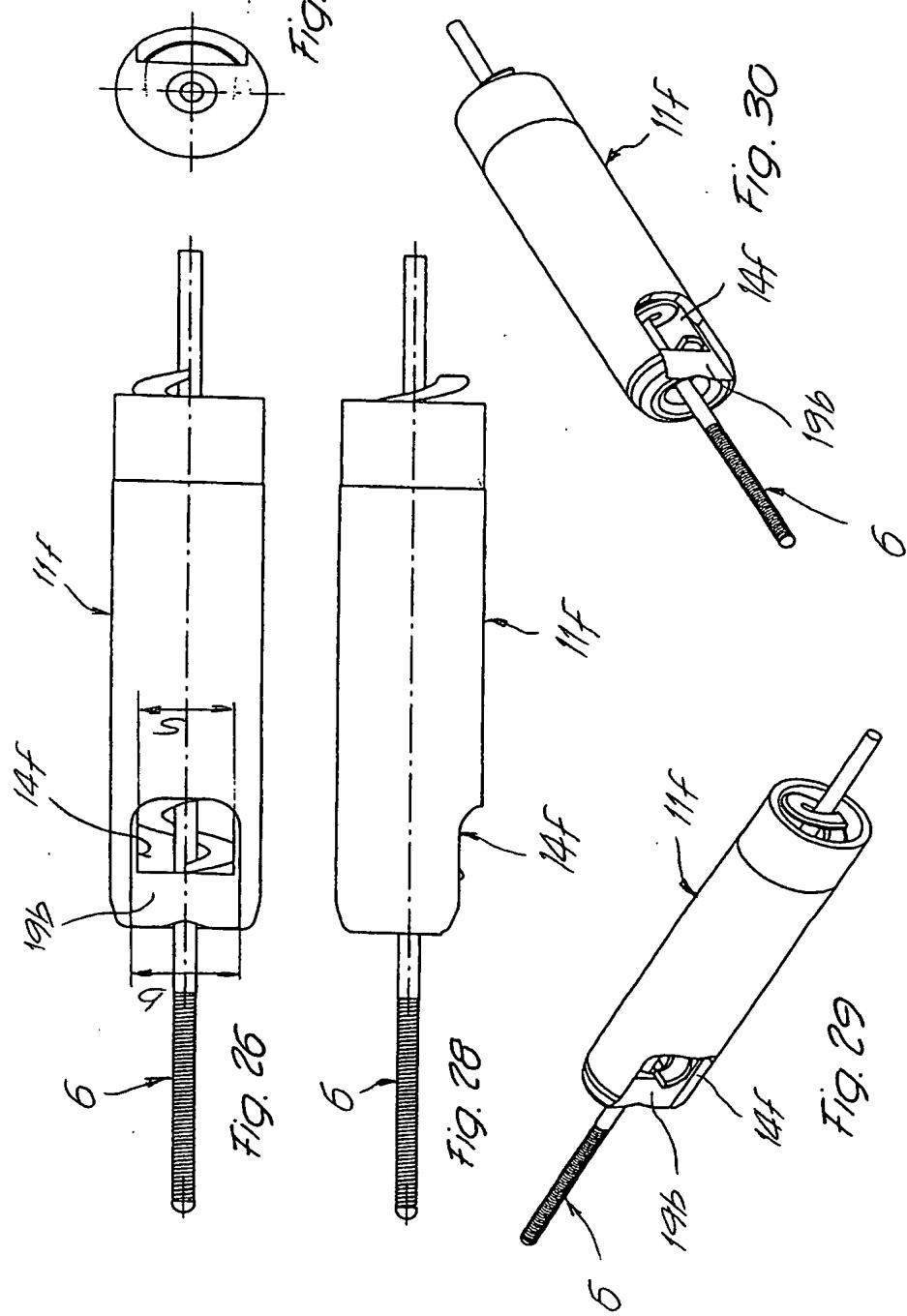
6

Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

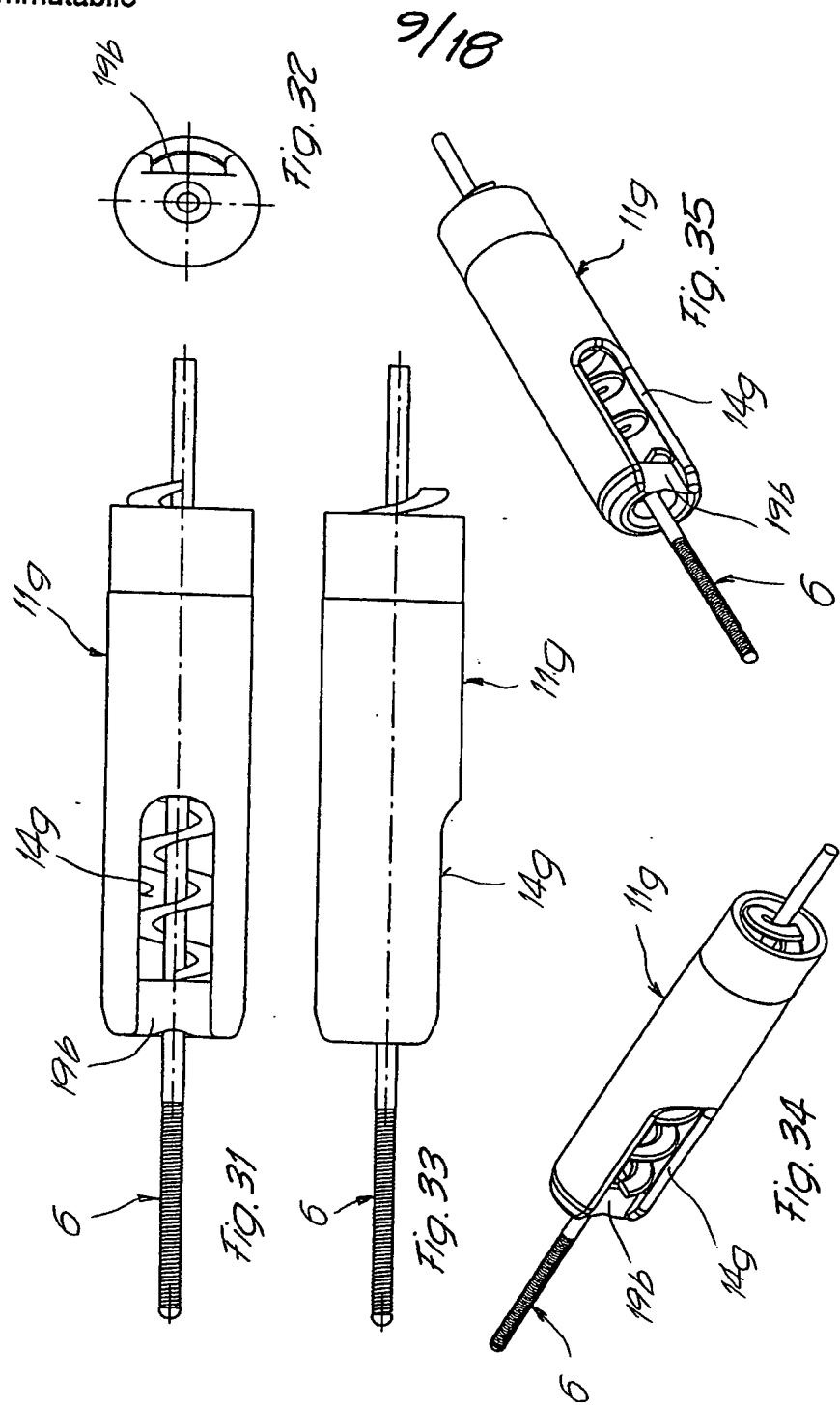


Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

8/18

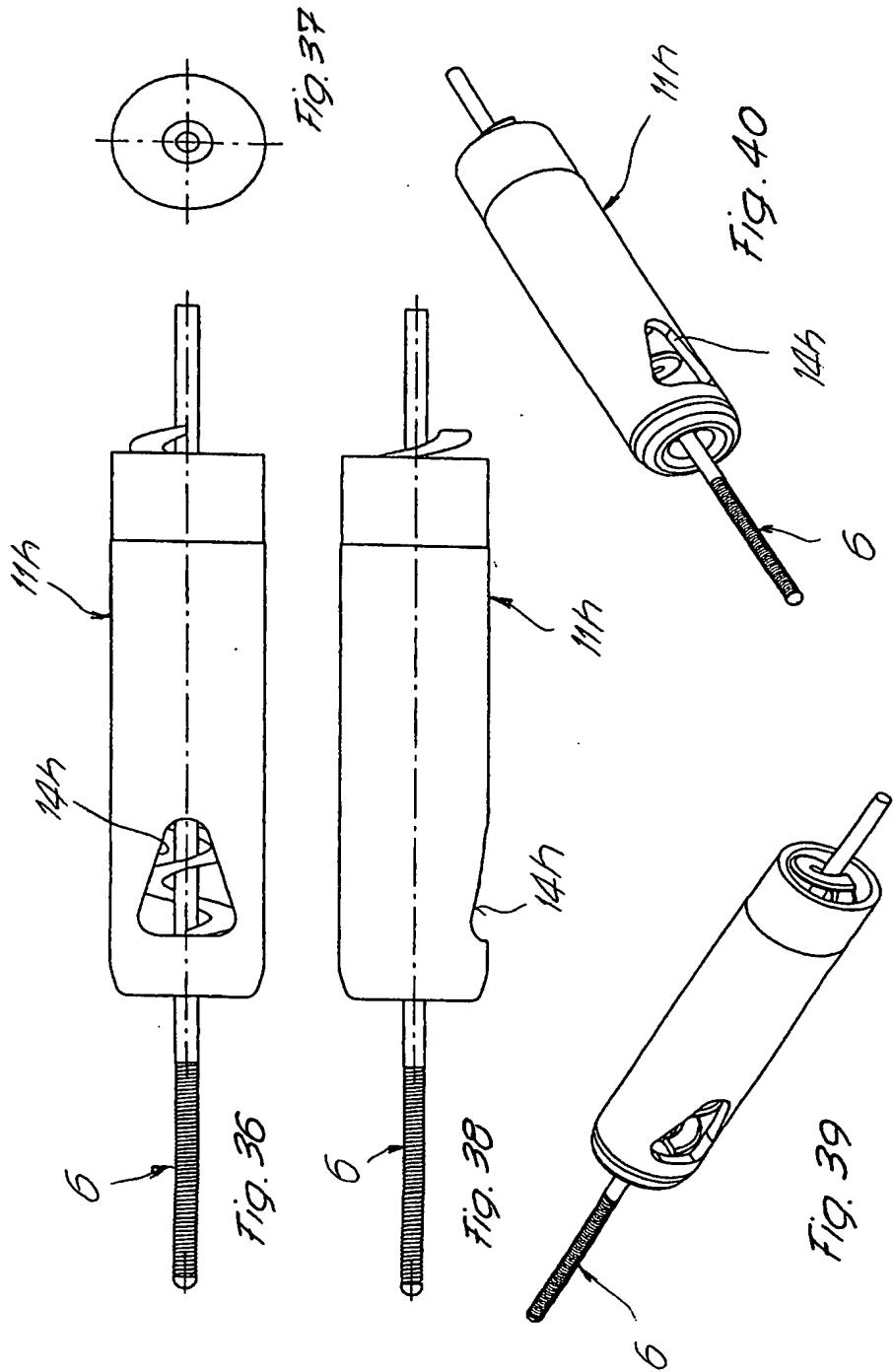


Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile



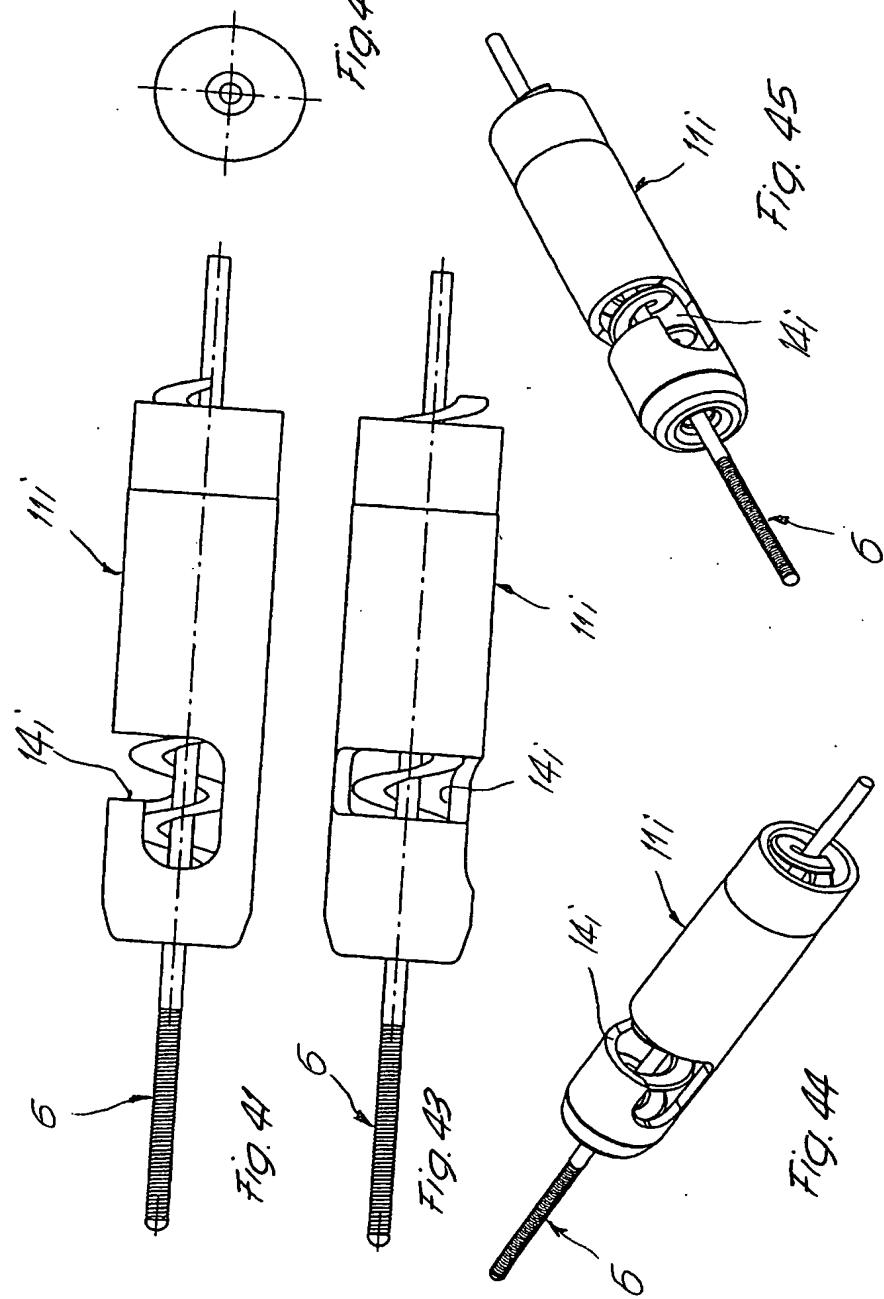
Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

10/18



Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

11/18

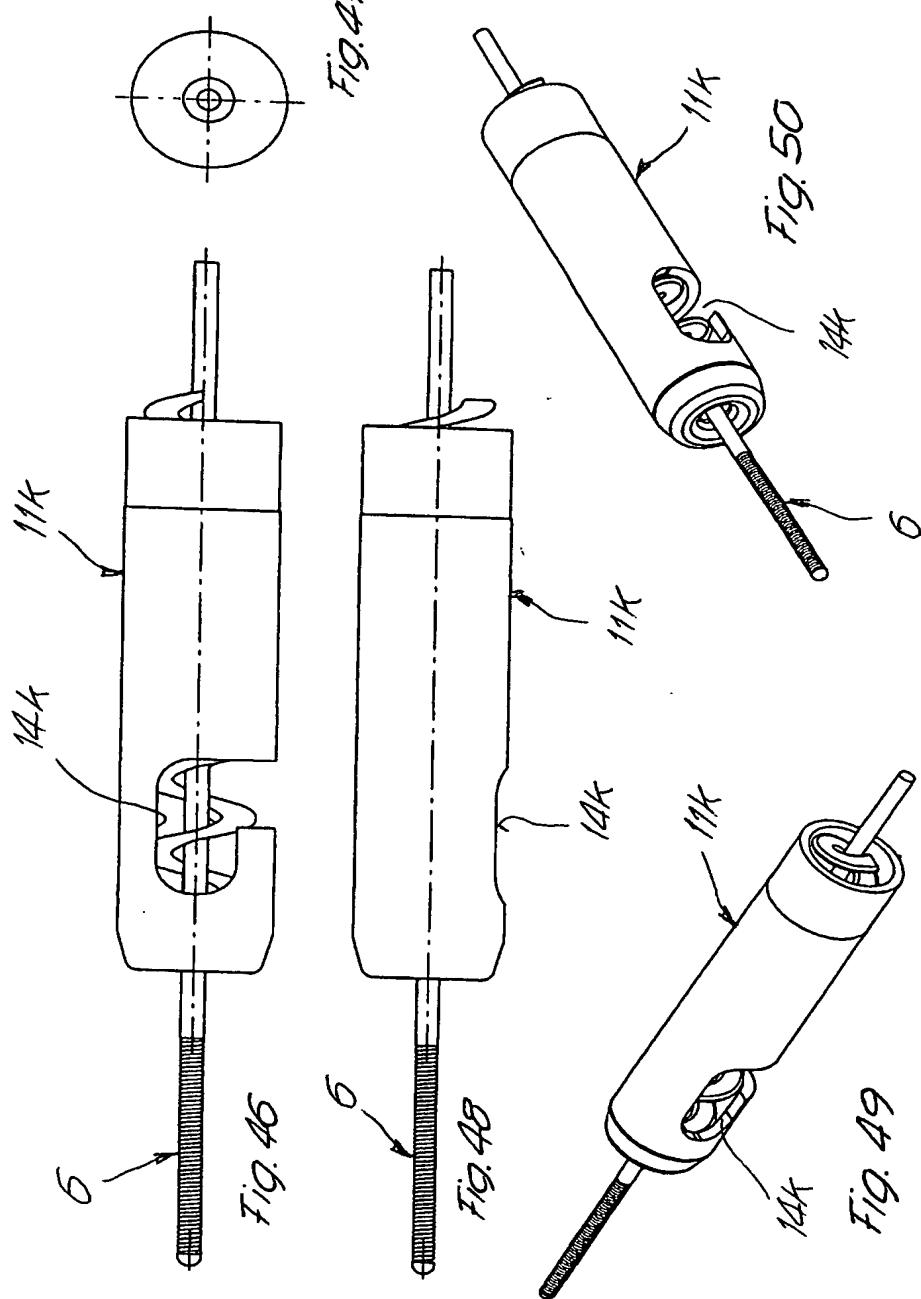


Unveränderliches Exemplar

Exemplaire invariable

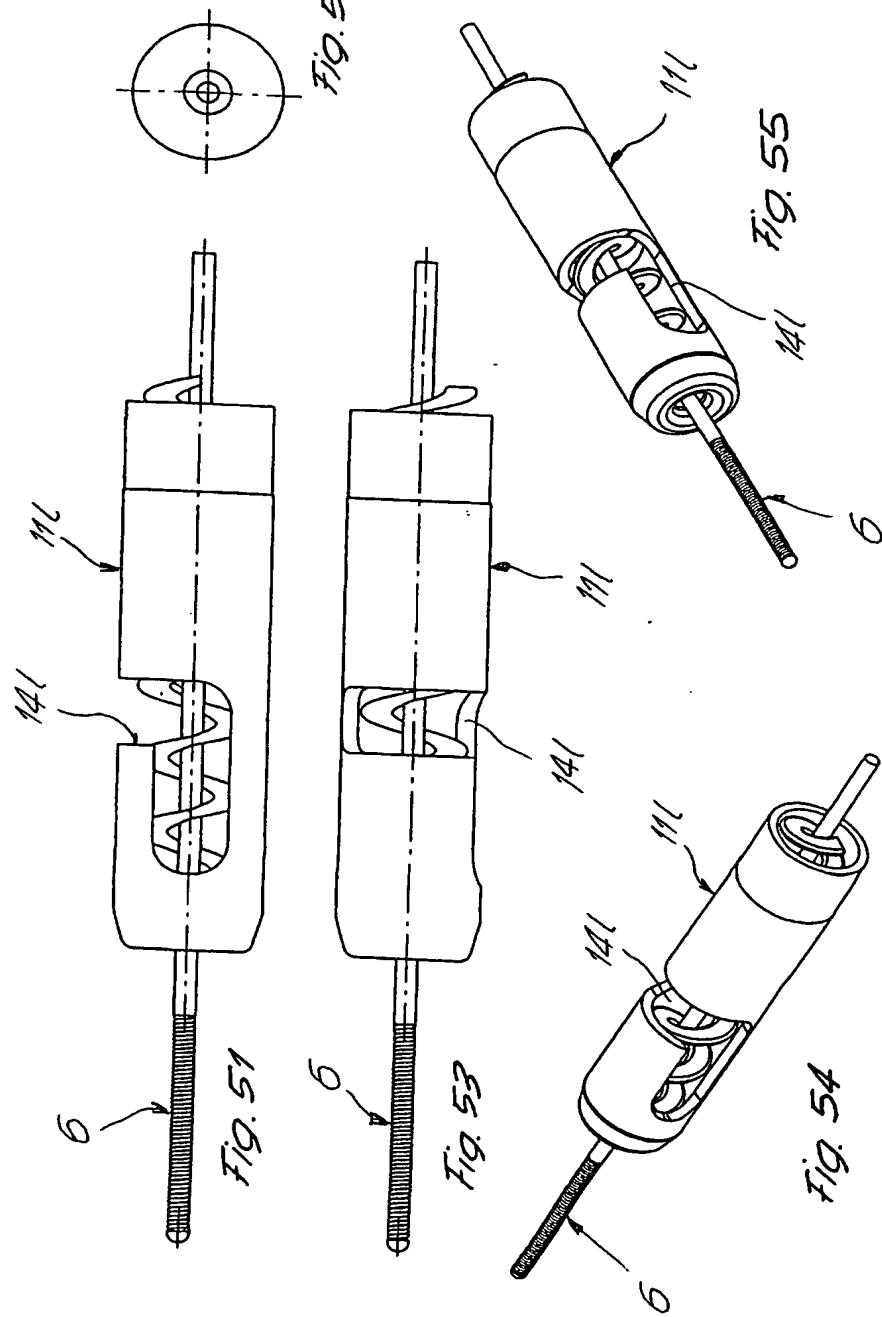
Esemplare immutabile

12/18



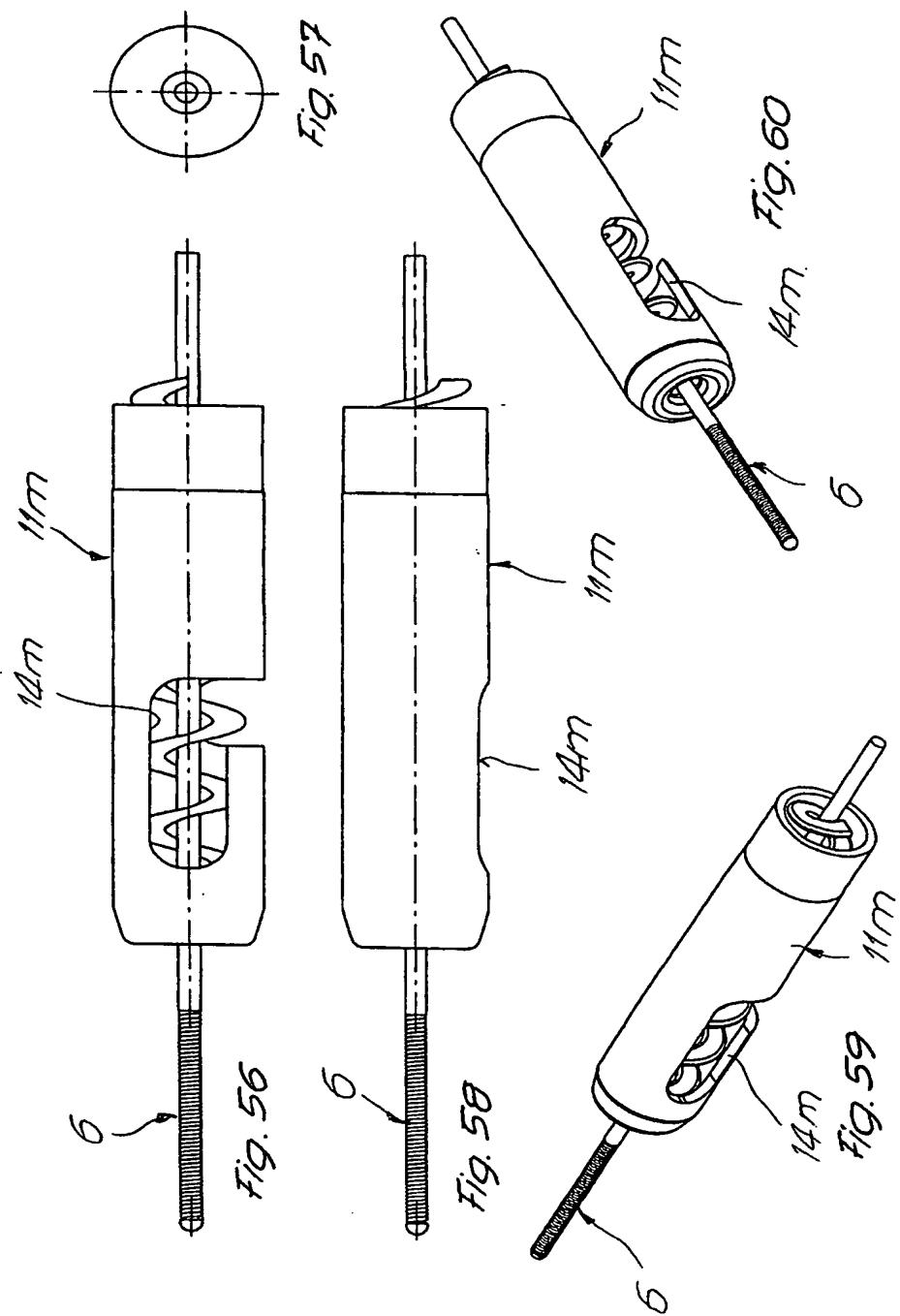
Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

13/18



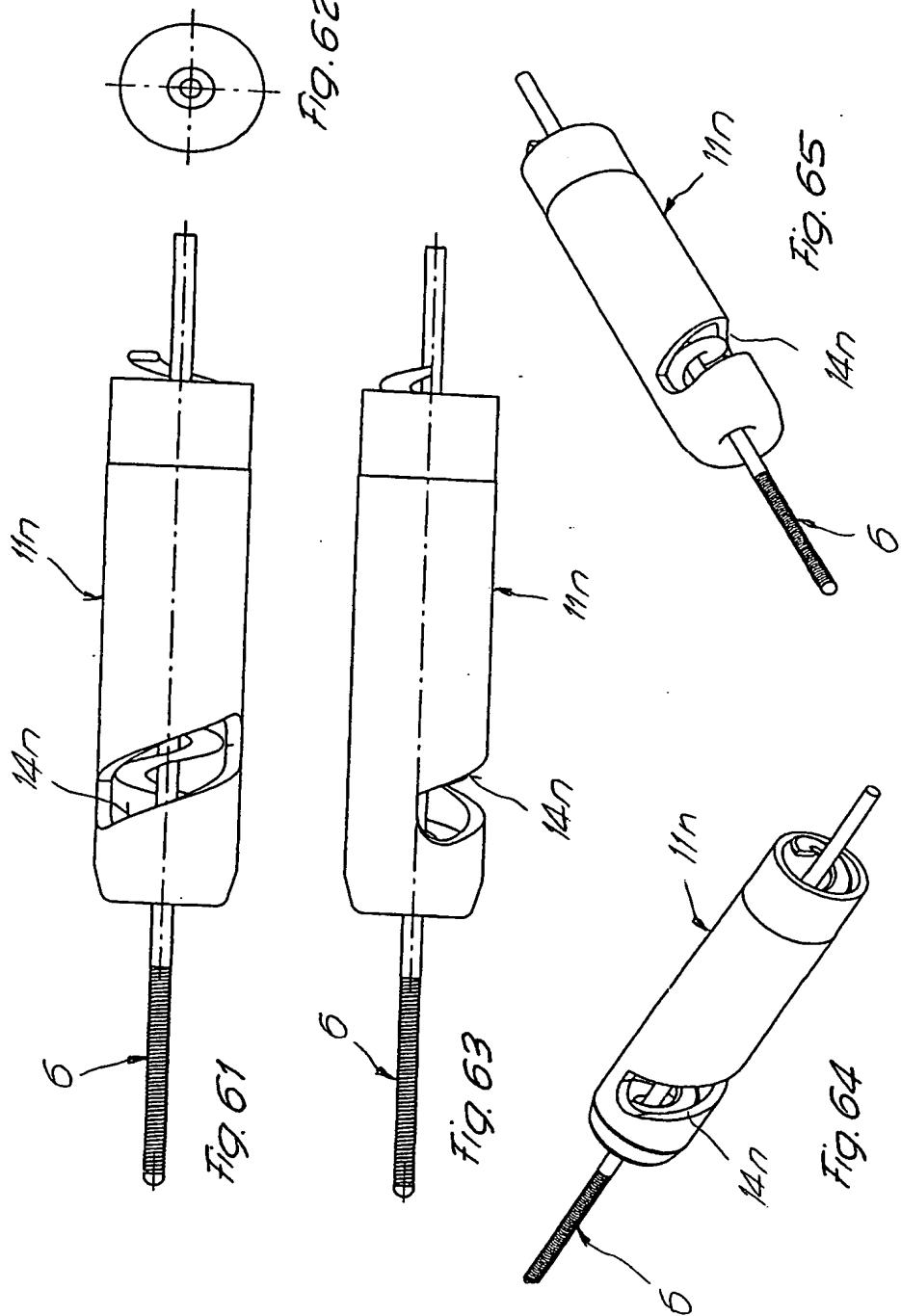
Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

14/18



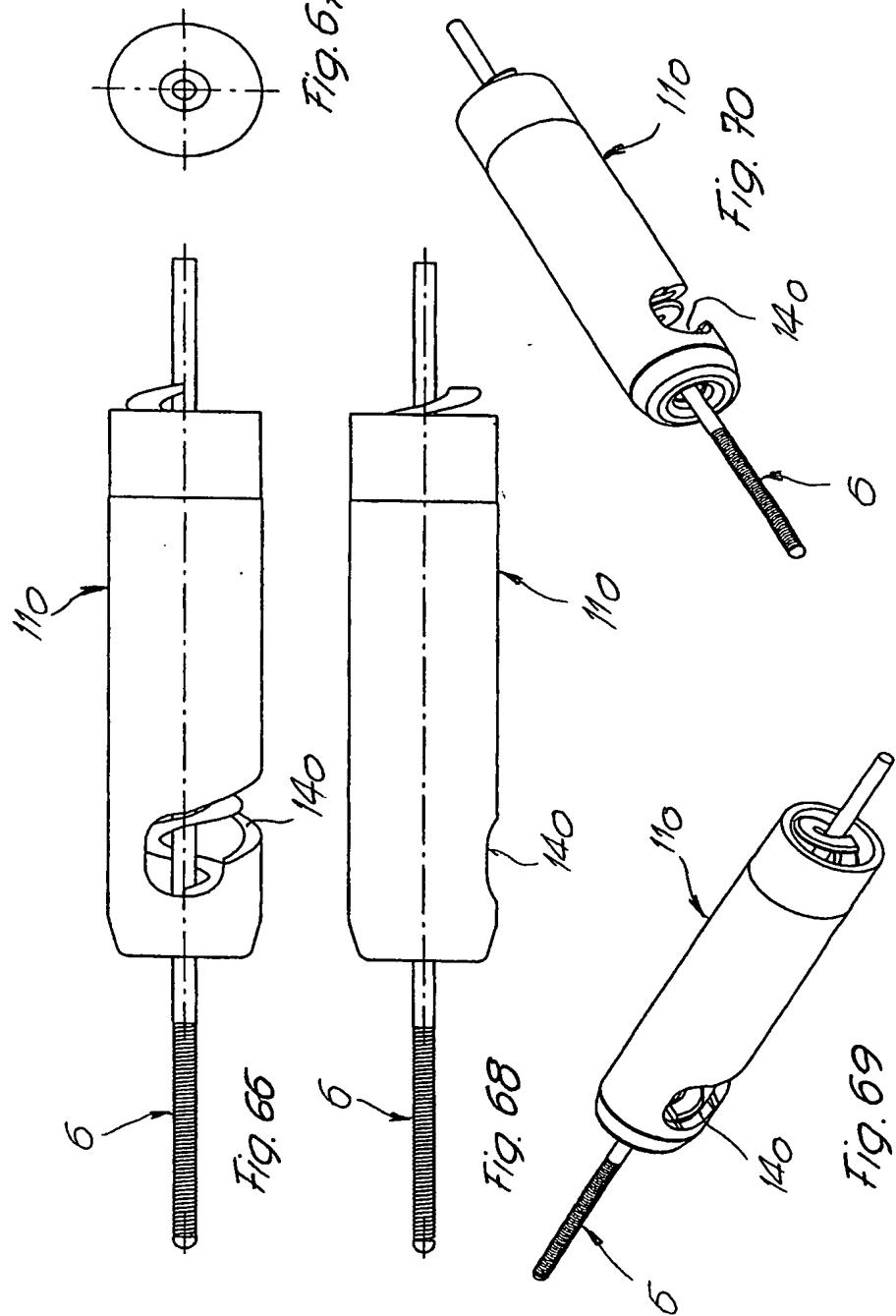
Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

15/18



Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

16/18

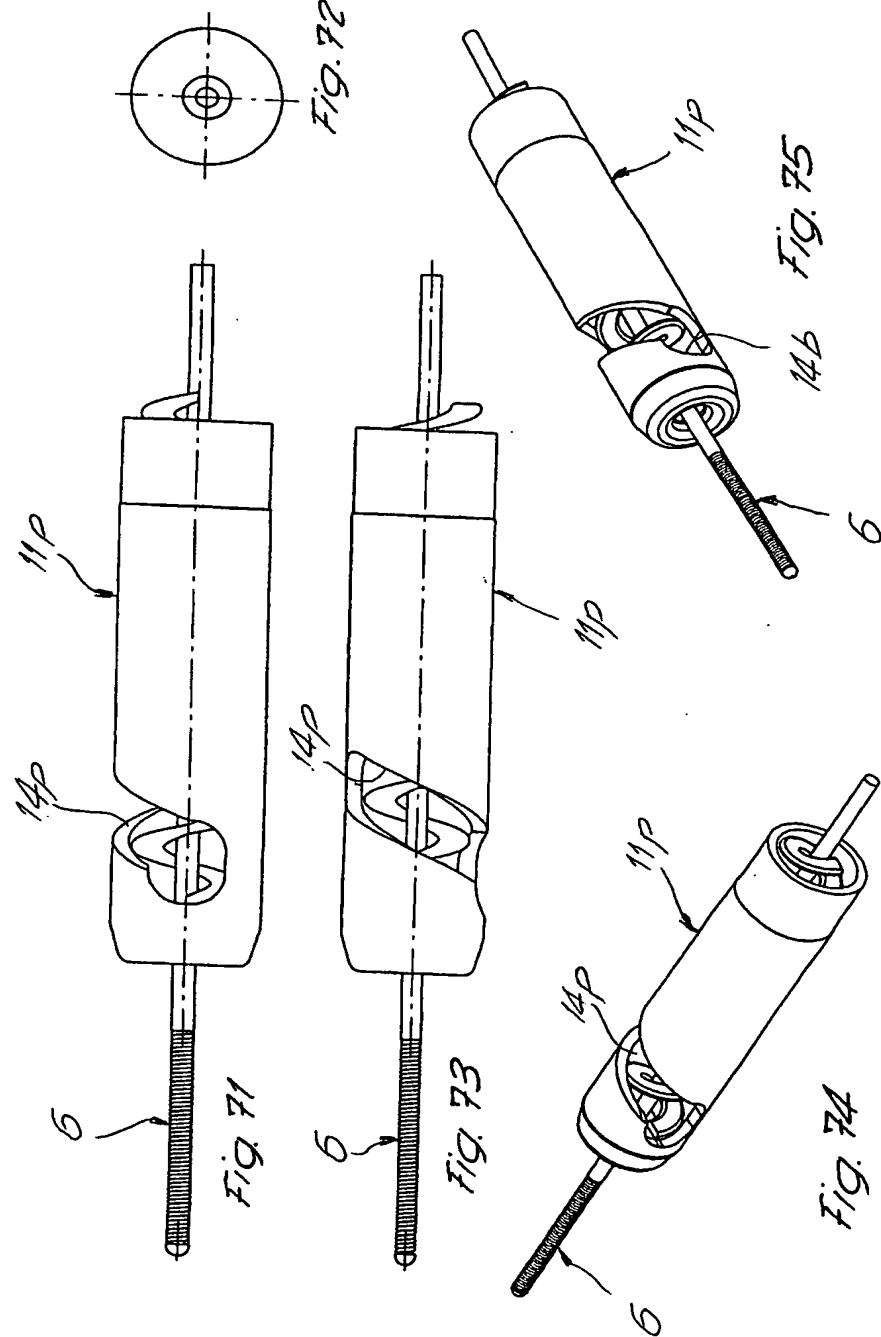


Unveränderliches Exemplar

Exemplaire invariable

Esemplare immutabile

17/18



Unveränderliches Exemplar
Exemplaire invariable
Esemplare immutabile

18/18

